

KOBELCO

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ
INSPECTION CERTIFICATE**

ЗАКАЗЧИК
PURCHASER GAZSTROY

СВИДЕТЕЛЬСТВО № 420133047
CERTIFICATE № 420133047
ДАТА ВЫДАЧИ 06.08.2013
DATE OF ISSUE Aug 06 2013

ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД
COVERED ELECTRODE

ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	ИЗМЕРЕНИЯ (мм) DIMENSION (mm)	ЗАВОДСКОЙ НОМЕР MFG №	ПРИМЕНЯЕМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION
LB-52U	3.2	D1266398	AWS A5.1 E7016

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ CHEMICAL COMPOSITION (%)									
В соответствии с EN10204 3.1 According to EN10204 3.1									
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	SI	MN	P	S	NI	CR	MO	V
НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.05	0.52	0.97	0.014	0.004	0.01	0.02	<0.01	0.01
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS									

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА MECHANICAL PROPERTY									
В соответствии с EN10204 3.1 According to EN10204 3.1									
ВЫТЕЖАЮЩИЕ TENSILE	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	РАстяЖИМ ELONGATION	ИЗНАЧЕНИЕ %	ТЕПЛОТНОЕ TEMPERATURE	СПЕЦИФИКАЦИЯ SPECIFICATION	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ ABSORBED ENERGY			
435 MPa	542 MPa	34	%	400 °C	93	50	50	96	J/cm ²

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS				ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POSTWELD HEAT TREATMENT	
ТОК CURRENT	DCRP	ЗАЩИТНЫМ ГАЗОМ SHIELDING GAS			
АМПЕРРАЖ AMPERAGE	120 A				
НАПЯЖЕНИЕ VOLTAGE	23 V				

НАПОМНЕНИЕ: УДОСТОВЕРЕНИЕ ТОЛЬКО ТОГО, ЧТО УКАЗАНЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
СОТВЕТСТВУЮТ ОПИСАНИЮ И ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE AS DESCRIBED HEREIN AND SATISFY
THE REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА САЙДЗЕ
KOBELCO STEEL LTD WELDING BUSINESS SAITO PLANT
ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR *T. Inochi Arita*